



Catalogo 2026 v1





Un'azienda fondata sull'esperienza e sulla competenza

HQSOL nasce oltre 10 anni fa da un team di professionisti con esperienza più che ventennale nel settore degli inverter fotovoltaici.

I nostri valori sono l'attenzione per il cliente, la competenza, il rispetto e la collaborazione con tutti gli operatori della filiera del fotovoltaico.

I nostri prodotti eccellono per prestazioni e affidabilità e sono supportati da un servizio di assistenza competente ed efficace.





L'importanza dell'assistenza

L'assistenza di HQ SOL è basata sulla capacità di fornire risposte competenti e complete fin dal primo contatto.

HQ SOL è in grado di aiutare progettisti e installatori a scegliere le migliori soluzioni per ogni tipo di impianto.

Supportiamo i nostri clienti tramite assistenza telefonica dedicata e mediante messaggistica WhatsApp. Se necessario possiamo intervenire direttamente sul campo attraverso la nostra rete di centri di assistenza tecnica.

Forniamo ai nostri clienti installatori servizi di formazione, preventivazione e verifica del progetto, e commissioning che comprende la verifica, l'accensione e la configurazione dei nostri sistemi, compreso il collegamento al sistema di monitoraggio.

HQ SOL offre servizi di assistenza dedicati anche ai proprietari degli impianti per verificare il corretto funzionamento dell'impianto e delle nostre soluzioni.



Serie GS2 / Sistemi di Energy Storage 3000 / 3600 / 4600 / 5000 / 6000GS2

Il sistema di storage più avanzato per gli impianti residenziali

- Ideale per realizzare impianti di storage residenziali fino a 6kW
- MaxBooster™ aumenta la potenza fotovoltaica installabile fin oltre 11kWp
- Funzione di backup (soccorritore) alla piena potenza e senza interruzioni
- Caricabatteria fino a 6.6kW (135A)
- Porta GEN per collegamento generatore ausiliario o carichi intelligenti
- Controllo della potenza immessa in rete
- Grado di protezione IP65 per esterno
- Batterie LiFePO con celle prismatiche di alta qualità e involucro IP65, possono essere aggiunte successivamente
- Adatto anche a sistemi off-grid
- Sensore di corrente incluso
- Facile da configurare con App e collegamento Bluetooth
- Ampio display grafico LCD touchscreen
- WiFi integrata con portale gratuito
- Funzione "AC couple" per operare in parallelo con altri inverter di stringa
- Contatto pulito per il controllo dei carichi
- Installazione facile e veloce
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



		3000GS2	3600GS2	4600GS2	5000GS2	6000GS2	
Grandezze in ingresso	Massima potenza generatore FV	11500Wp					
	Massima potenza di ingresso	10000W					
	Range di tensione MPP	70 ... 540V					
	Range di tensione MPP ottimale	278 ... 440V					
	Tensione DC massima	550V					
	Tensione minima di avvio	90V					
	Corrente DC massima	18A + 18A					
	Massima corrente di corto circuito	25A + 25A					
	Numero di tracker MPP	2					
	Numero di connessioni delle stringhe	1 + 1					
	Tipo di collegamento	MC4					
Grandezze in uscita	Potenza nominale	3000W	3600W	4600W	5000W	6000W	
	Potenza apparente massima	3300VA	3960VA	4600VA	5500VA	6600VA	
	Corrente AC nominale / massima	13A / 15A	15.7A / 18A	20A / 21A	21.7A / 25A	26.1A / 28.7A	
	Tensione nominale di rete	230V					
	Range tensione di rete	230Vac +/- 15%					
	Frequenza nominale di rete	50Hz/60Hz					
	Fattore di potenza	0.8i - 0.8c					
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%					
	Rendimento massimo	97.3%					
	Rendimento europeo	97%					
		Tipo di collegamento	Connettore plug-in				
	Backup	Tipo circuito	Transfer switch integrato, interblocco esterno				
Potenza (nominale/sovraccarico@10s)		3000W / 6000VA	3600W / 7200VA	4600W / 9200VA	5000W / 10000VA	6000W / 10000VA	
Tempi di attivazione		<20ms attivazione / 0s ripristino rete					
Caricabatteria	Modelli batteria compatibili	Ioni di litio bassa tensione HQSQL GS2-5 / Sunwoda ESS-L					
	Range tensione batteria	40 ... 65V					
	Massima corrente batteria	75A scar./ 75A ricar.	110A scar./ 110A ricar.	135A scar./ 135A ricar.			
	Rendimento tipico da batteria	94%					
Ambiente	Grado di protezione	IP65					
	Intervallo di temperatura ambiente	-25 ... +60°C (-20...+40°C senza derating)					
	Umidità relativa	0 ... 100% senza condensazione					
	Raffreddamento	Convezione naturale				Ventilazione controllata	
	Altezza di funzionamento massima s.lm.	2000m senza derating / 4000m max					
	Emissione acustica	<35dBa @1m			<45dBa @1m		
Dotazione	Display	Pannello LCD touch e APP connessione BT locale					
	Sezionatore DC	Integrato					
	Protezione inversione della polarità	Integrato					
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato					
	Interfaccia di protezione rete	Integrato					
	Classe di protezione	I					
	Scaricatori	DC tipo III / AC tipo III					
	Categoria di sovratensione	DC cat. II / AC cat. III					
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2/6-3, EN61000-3-2/3-11/3-12					
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2					
	Connessione di rete	CEI 0-21, VDE 0126-1-1, VDE AR-N 4105					
Interfacce	Comunicazione dati	Bluetooth, WiFi, RS485, CAN bus, LAN					
Peso e misure	Peso	20kg					
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	377 x 452 x 206mm					
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a10					

Serie GST / Sistemi di Energy Storage Trifase 5GST / 6GST / 8GST / 10GST

Il sistema di storage trifase più avanzato per gli impianti residenziali e commerciali

- Ideale per realizzare impianti di storage residenziali e commerciali
- MaxBooster™ aumenta la potenza fotovoltaica installabile fin oltre 16kWp
- Funzione di backup (soccorritore) trifase alla piena potenza e senza interruzioni
- Batterie LiFePO con celle prismatiche di alta qualità e involucro IP65, possono essere aggiunte successivamente
- Caricabatteria fino a 10kW
- Adatto anche a sistemi off-grid
- Parallelabile per raggiungere alte potenze e batterie con grande capacità
- Controllo della potenza immessa in rete
- Sensore di corrente incluso
- Facile da configurare con App e collegamento Bluetooth
- WiFi integrata con portale gratuito
- Funzione "AC couple" per operare in parallelo con altri inverter di stringa
- Contatto pulito per il controllo dei carichi
- Installazione facile e veloce
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



		5GST	6GST	8GST	10GST
Grandezze in ingresso	Massima potenza generatore FV	10000Wp		16500Wp	
	Massima potenza di ingresso	9000W		15000W	
	Range di tensione MPP	160 ... 950V			
	Tensione DC massima	1000V			
	Tensione minima di avvio	150V			
	Corrente DC massima	15A / 15A		20A / 30A	
	Massima corrente di corto circuito	20A / 20A		30A / 40A	
	Numero di tracker MPP	2			
	Numero di connessioni delle stringhe	1 + 1		1+2	
	Tipo di collegamento	MC4			
Grandezze in uscita	Potenza nominale	5kW	6kW	8kW	10kW
	Potenza apparente massima	5.5kVA	6.6kVA	8.8kVA	11kVA
	Corrente AC nominale	7.2A	8.7A	11.5A	14.5A
	Tensione nominale di rete	400V			
	Range tensione di rete	400Vac +/- 15%			
	Frequenza nominale di rete	50Hz/60Hz			
	Fattore di potenza	0.8i - 0.8c			
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%			
	Rendimento massimo	98.2%		98.4%	
	Rendimento europeo	97.2%		97.9%	
	Tipo di collegamento	Connettore plug-in			
	Backup	Tipo circuito	Transfer switch integrato, interblocco esterno		
Potenza (nominale/picco 10s/fase)		5kW/7.5kVA/2.5kW	6kW/9kVA/3kW	8kW/12kVA/4kW	10kW/15kVA/5kW
Tempi di attivazione		<10ms attivazione / 0s ripristino rete			
Caricabatteria	Modelli batteria compatibili	Ioni di litio alta tensione HQSQL GST / Pylontech Force H1/H2			
	Range tensione batteria	250 ... 600V			
	Massima corrente batteria	25A scar./ 25A ricar.		50A scar./50A ricar.	
	Rendimento tipico da batteria	94%			
Ambiente	Grado di protezione	IP65			
	Intervallo di temperatura ambiente	-25 ... +60°C (-20...+45°C senza derating)			
	Umidità relativa	0 ... 100% senza condensazione			
	Raffreddamento	Convezione naturale			
	Altezza di funzionamento massima s.l.m.	2000m senza derating / 4000m max			
Emissione acustica	<35dBa @1m				
Dotazione	Display	Pannello LED a APP connessione BT locale			
	Sezionatore DC	Integrato			
	Protezione inversione della polarità	Integrato			
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato			
	Interfaccia di protezione rete	Integrato			
	Classe di protezione	I			
	Scaricatori	DC tipo II / AC tipo II			
	Categoria di sovratensione	DC cat. II / AC cat. III			
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2/6-3, EN61000-3-2/3-11/3-12			
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2			
	Connessione di rete	CEI 0-21, VDE 0126-1-1, VDE AR-N 4105			
Interfacce	Comunicazione dati	Bluetooth, WiFi, RS485, CAN bus, LAN			
Peso e misure	Peso	30kg		32kg	
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	530 x 440 x 212mm			
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a10			

Serie GST / Sistemi di Energy Storage Trifase 15GST / 20GST / 25GST / 30GST

Il sistema di storage trifase potente e versatile per gli impianti commerciali e industriali

- Ideale per realizzare impianti di storage commerciali e industriali
- MaxBooster™ aumenta la potenza fotovoltaica installabile fin oltre 50kWp
- Funzione di backup (soccorritore) trifase alla piena potenza e senza interruzioni
- Batterie LiFePO con celle prismatiche di alta qualità e involucro IP65, possono essere aggiunte successivamente
- Caricabatteria fino a 45kW
- Adatto anche a sistemi off-grid
- Parallelabile per raggiungere alte potenze e batterie con grande capacità
- Controllo della potenza immessa in rete
- Sensore di corrente incluso
- Facile da configurare con App e collegamento Bluetooth
- WiFi integrata con portale gratuito
- Funzione "AC couple" per operare in parallelo con altri inverter di stringa
- Contatto pulito per il controllo dei carichi
- Installazione facile e veloce
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



		15GST	20GST	25GST	30GST
Grandezze in ingresso	Massima potenza generatore FV	34000Wp		50000Wp	
	Massima potenza di ingresso	30000W		45000W	
	Range di tensione MPP	160 ... 950V			
	Tensione DC massima	1000V			
	Tensione minima di avvio	150V			
	Corrente DC massima	32A / 32A		32A / 32A / 32A	
	Massima corrente di corto circuito	40A / 40A		40A / 40A / 40A	
	Numero di tracker MPP	2		3	
	Numero di connessioni delle stringhe	2 + 2		2 + 2 + 2	
	Tipo di collegamento	MC4			
Grandezze in uscita	Potenza nominale	15kW	20kW	25kW	30kW
	Potenza apparente massima	16.5kVA	22kVA	27.5kVA	33kVA
	Corrente AC nominale	21.7A	28.9A	36.1A	43.3A
	Tensione nominale di rete	400V			
	Range tensione di rete	400Vac +/- 15%			
	Frequenza nominale di rete	50Hz/60Hz			
	Fattore di potenza	0.8i – 0.8c			
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%			
	Rendimento massimo	97.8%			
	Rendimento europeo	97.2%		97.5%	
	Tipo di collegamento	Connettore plug-in			
Backup	Tipo circuito	Transfer switch integrato, interblocco esterno			
	Potenza (reale/picco 10s/fase)	15kW/22.5kVA/10kVA	20kW/30kVA/10kVA	25kW/37.5kVA/11kVA	30kW/45kVA/11kVA
	Tempi di attivazione	<10ms attivazione / 0s ripristino rete			
Caricabatteria	Modelli batteria compatibili	Ioni di litio alta tensione HQSOL GST / Pylontech Force H1/H2			
	Range tensione batteria	120 .. 800V			
	Massima corrente batteria	60A scar./ 60A ricar.		2x75A scar./ 2x75A ricar.	
	Massima potenza caricabatteria	18kW scar./ 30kW car.	24kW scar./ 30kW car.	30kW scar./ 45kW car.	36kW scar./ 45kW car.
	Rendimento tipico da batteria	98%			
Ambiente	Grado di protezione	IP66			
	Intervallo di temperatura ambiente	-25 ... +60°C (-20...+45°C senza derating)			
	Umidità relativa	0 ... 100% senza condensazione			
	Raffreddamento	Convezione naturale		Ventilazione controllata	
	Altezza di funzionamento massima s.l.m.	2000m senza derating / 4000m max			
	Emissioni acustica	<35dBa @1m		<45dBa @1m	
Dotazione	Display	Pannello LED a APP connessione BT locale			
	Sezionatore DC	Integrato			
	Protezione inversione della polarità	Integrato			
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato			
	Interfaccia di protezione rete	Integrato			
	Classe di protezione	I			
	Scaricatori	DC tipo II / AC tipo II			
	Categoria di sovratensione	DC cat. II / AC cat. III			
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2/6-3, EN61000-3-2/3-11/3-12			
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2			
	Connessione di rete	CEI 0-21, CEI 0-16, VDE 0126-1-1, VDE AR-N 4105			
Interfacce	Comunicazione dati	Bluetooth, WiFi, RS485, CAN bus, LAN, contatti puliti			
Peso e misure	Peso	45kg		55kg	
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	660 x 596 x 235mm			
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a10			

Serie GS / Sistemi di Energy Storage

Batterie GS2-5

2025-v2. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

Le batterie competitive e performanti per gli impianti residenziali

- Batterie ioni di litio fosfati di ferro LiFePO con celle prismatiche CATL di alta qualità
- Ampio intervallo di temperatura operativa
- Resistenza di riscaldamento per basse temperature integrata
- Posizionamento a pavimento o a parete
- Grado di protezione IP65 per esterno
- Cavi di collegamento inclusi
- Installazione facile e veloce
- 10 anni di garanzia sulla capacità residua
- Compatibile con serie HQSOL GS
- Supporto pre- e post-vendita



		GS2-5
Dati caratteristici	Capacità nominale	100Ah
	Energia nominale	5.12kWh
	Tensione nominale	51.2V
	Tensione lavoro	44.8 .. 58.4V
	Tensione ricarica	52.5 ... 54V
	Massima corrente di scarica	100A
	Massima corrente di carica	60A
	Massima profondità di scarica	100% (90% raccomandato)
Interfacce	Comunicazione	CAN / RS485 / Contatto pulito / WiFi
	Monitoraggio (opzionale)	Logger WiFi con portale dedicato
Ambiente	Numero di cicli	6000 @ 0.5C 80% DOD, @ 80% SOH, @1 ciclo al giorno
	Intervallo di temp. ambiente in scarica	-15° .. +55°C
	Intervallo di temp. ambiente in carica	-5° .. +55°C
	Intervallo di temp. ambiente immagazzinamento	-15° .. +55°C
	Classe protezione	IP65
Norme e direttiva	Ambientali	UN38.3
	Sicurezza	IEC62619, IEC62040, IEC61000
	Marchi	CE, TUV
Peso e misure	Peso	50kg
	Dimensioni (L x A x P)	460x652x158mm
Garanzia	Garanzia Standard	10 anni su capacità residua

Serie GST / Sistemi di Energy Storage

Batterie GST-5

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

Le batterie competitive e performanti per gli impianti residenziali e commerciali

- Batterie ioni di litio fosfati di ferro LiFePO con celle prismatiche CATL di alta qualità
- Ampio intervallo di temperatura operativa
- Grado di protezione IP55 per esterno
- Fino a 30kWh per ogni cluster
- Fino a 10 cluster parallelabili
- Cavi di collegamento inclusi
- Installazione facile e veloce
- 10 anni di garanzia sulla capacità residua
- Compatibile con serie HQSOL GST
- Supporto pre- e post-vendita



Compatibile con tutti i sistemi di Energy Storage HQSOL Serie GST

		GST-5
Dati caratteristici	Capacità nominale	50Ah
	Energia nominale	5.12kWh
	Tensione nominale	102.4V
	Tensione lavoro	89.6 .. 116.8V
	Massima corrente di scarica	30A
	Massima corrente di carica	30A
	Massima profondità di scarica	95%
Interfacce	Modello BMS	GST-BMS
	BUS di comunicazione	CAN / Modbus RTU
Ambiente	Numero di cicli	6000 @70% SOH - 80% DoD
	Intervallo di temp. ambiente in scarica	-15° .. +55°C
	Intervallo di temp. ambiente in carica	0° .. +55°C
	Intervallo di temp. raccomandato per immagazzinamento	10° .. +30°C
	Classe protezione	IP55
Norme e direttiva	Ambientali	UN38.3, ROHS, REACH
	Trasporto	UN3090
	Marchi	CE, EN61000-6-1&EN61000-6-3, VDE 2510/IEC62619/IEC62040
Uso con sistemi Energy Storage HQSOL Serie GST	Massima corrente carica	30A
	Massima corrente scarica	30A
	Massima DOD	90%
	Interfaccia	CAN bus
	Num.min.batterie in serie	2
	Num.max.batterie in serie	5 (5GST...10GST) / 6 (15GST...30GST)
Peso e misure	Peso modulo batteria (codice GST-5)	55kg
	Peso base e BMS (codice GST-BMS)	15kg
	Dimensioni modulo batteria (L x A x P)	560 x 273 x 400mm
	Dimensioni base e BMS (L x A x P)	560 x 170 x 400mm
Garanzia	Garanzia Standard	10 anni su capacità residua

Serie G / Inverter di stringa monofase 1500G / 2000G / 3000G / 3600G 4000G / 4600G / 5000G / 6000G

L'inverter perfetto per gli impianti residenziali

- Ideale per realizzare impianti residenziali fino a 3.6kW
- Adatto per i pannelli ad alta corrente
- Alta efficienza e precisione MPPT
- Ampio intervallo di tensione in ingresso
- Grado di protezione IP65
- Involucro in alluminio pressofuso, piccolo e leggero
- Ventilazione naturale senza fan
- Facile e veloce da installare
- Facile da configurare con App e collegamento Bluetooth
- Display LCD
- WiFi integrata
- Portale monitoraggio e App gratuiti
- Interfacciabile con energy meter esterno per il controllo della potenza immessa
- Compatibile con monitoraggio Solarman
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



Serie G monofase

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

Dati Tecnici

		1500G	2000G	3000G	3600G	4000G	4600G	5000G	6000G
Grandezze in ingresso	Massima potenza fotovoltaica	1950Wp	2600Wp	3900Wp	4500Wp	5200Wp	6500Wp	6500Wp	7800Wp
	Range di tensione MPP	50 ... 490V							
	Range di tensione MPP ottimale	100 ... 430V	140 ... 430V	210 ... 430V	250 ... 430V	140 ... 480V	160 ... 480V	170 ... 480V	210 ... 480V
	Tensione DC massima	500V				550V			
	Tensione minima di avvio / spegnimento	70V / 50V				90 / 70V			
	Corrente DC massima	15A				15A + 15A			
	Massima corrente di corto circuito	20A				20A + 20A			
	Numero di tracker MPP	1				2			
	Numero di connessioni delle stringhe	1				1+1			
	Tipo di collegamento	MC4 compatibile							
Grandezze in uscita	Potenza nominale	1500W	2000W	3000W	3600W	4000W	4600W	5000W	6000W
	Potenza apparente massima (=max potenza attiva @cosphi=1)	1650VA	2200VA	3300VA	3600VA	4400VA	5060VA	5500VA	6000VA
	Corrente AC massima	7.2A	9.5A	14.3A	15.6A	19.1A	22A	23.9A	26.1A
	Tensione nominale di rete e range	230Vac							
	Range tensione di rete	160 ... 300V							
	Frequenza nominale di rete	50Hz/60Hz							
	Range frequenza di rete	45 ... 55Hz / 55 ... 65Hz							
	Fattore di potenza	0.8i – 0.8c							
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%							
	Tipo di collegamento	Connettore plug-in							
Grado di efficienza	Rendimento massimo	97.3%							
	Rendimento europeo	95.9%	95.9%	96.3%	96.5%	95.9%	95.9%	96.3%	96.3%
	Efficienza MPPT	99.9%							
Ambiente	Grado di protezione	IP65							
	Intervallo di temperatura ambiente	-25 ... +60°C (-25...+45°C senza derating)							
	Umidità relativa	0 ...100% senza condensazione							
	Raffreddamento	Convezione naturale							
	Altezza di funzionamento massima s.l.m.	2000m senza derating / 4000m max							
	Emissione acustica	<30dBa @1m							
Dotazione	Display	LCD							
	Datalogger	Integrato con comunicazione WiFi e App							
	Sezionatore DC	Integrato							
	Protezione inversione polarità	Integrato							
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato							
	Interfaccia di protezione rete	Integrato							
	Classe di isolamento	I							
	Categoria di sovratensione	PV II / Rete III							
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4							
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2							
	Connessione di rete	IEC61727, IEC62116, VDE-AR-N 4105, VDE 0126-1-1, CEI 0-21							
Interfacce	Comunicazione dati	WiFi integrata Opzionali: datalogger Solarman							
Peso e misure	Peso	6.5kg				8.5kg			
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	320 x 344 x 137mm				350 x 347 x 137mm			
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a 10 anni							

Serie GT / Inverter di stringa trifase 5GT / 6GT / 8GT / 10GT / 13GT / 15GT 17GT / 20GT / 22GT / 25GT

L'inverter perfetto per i piccoli impianti commerciali

- Ideale per realizzare impianti residenziali e commerciali in bassa tensione di piccola taglia
- Doppio canale MPPT per uso su faglie multiple
- Adatto per i pannelli ad alta corrente
- Alta efficienza e precisione MPPT
- Ampio intervallo di tensione in ingresso
- Grado di protezione IP65
- Involucro in alluminio pressofuso, piccolo e leggero
- Uno degli inverter con maggiore densità di potenza esistenti
- Facile e veloce da installare
- Facile da configurare con App e collegamento Bluetooth
- Display LCD
- WiFi integrata
- Portale monitoraggio e App gratuiti
- Interfacciabile con energy meter esterno per il controllo della potenza immessa
- Compatibile con monitoraggio Solarman
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



Serie GT trifase

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

Dati Tecnici

		5GT	6GT	8GT	10GT	13GT	15GT	17GT	20GT	22GT	25GT	
Gran- dezze in ingresso	Massima potenza fotovoltaica	6.5kWp	7.8kWp	10.4kWp	13kWp	16.9kWp	19.5kWp	22.1kWp	26kWp	28.6kWp	32.5kWp	
	Range di tensione MPP	160 .. 1000V						180 .. 1000V				
	Range di tensione MPP ottimale	170 .. 850V	210 .. 850V	270 .. 850V	340 .. 850V	270 .. 850V	340 .. 850V	290 .. 850V	340 .. 850V	380 .. 850V	430 .. 850V	
	Tensione DC massima	1100V										
	Tensione minima di avvio / spegnimento	180V / 160V										
	Corrente DC massima	15A+15A				15A+30A			30A +30A			
	Massima corrente di corto circuito	20A+20A				20A+40A			40A + 40A			
	Numero di connessioni delle stringhe	1+1				1+2			2 + 2			
	Numero di tracker MPP	2										
	Tipo di collegamento	MC4 compatibile										
Gran- dezze in uscita	Potenza nominale	5kW	6kW	8kW	10kW	13kW	15kW	17kW	20kW	22kW	25kW	
	Potenza apparente massima (=max potenza attiva @cosphi=1)	5.5kVA	6.6kVA	8.8kVA	11kVA	13.2kVA	16.5kVA	18.7kVA	22kVA	24.2kVA	27.5kVA	
	Corrente AC massima	8A	10A	13A	16A	19A	24A	27A	32A	35A	40A	
	Tensione nominale di rete e range	400V 3W+N+PE										
	Range tensione di rete	260 ... 510V										
	Frequenza nominale di rete	50Hz/60Hz										
	Range frequenza di rete	45 ... 55Hz / 55 ... 65Hz										
	Fattore di potenza	0.8i – 0.8c										
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%										
	Tipo di collegamento	Morsettiera con protezione IP65										
Grado di efficien- za	Rendimento massimo	97.8%						98%				
	Rendimento europeo	97.2%	97.2%	97.2%	97.2%	97.4%	97.4%	97.5%	97.5%	97.5%	97.5%	
	Efficienza MPPT	99.9%										
Ambien- te	Grado di protezione	IP66										
	Intervallo di temperatura ambiente	-25 .. +60°C (-25...+45°C senza derating)										
	Umidità relativa	0 .. 100% senza condensazione										
	Raffreddamento	Convezione naturale										
	Altezza di funzionamento massima s.l.m.	2000m senza derating / 4000m max										
	Emissione acustica	<30dBa @1m										
Dotazio- ne	Display	LCD e App con collegamento BT										
	Datalogger	Integrato con comunicazione WiFi e App										
	Sezionatore DC	Integrato										
	Protezione inversione polarità	Integrato										
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato										
	Interfaccia di protezione rete	Integrato										
	Classe di isolamento	I										
	Categoria di sovratensione	PV II / Rete III										
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4										
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2										
	Connessione di rete	IEC61727, IEC62116, VDE-AR-N 4105, VDE 0126-1-1, CEI 0-21										
Interfac- ce	Comunicazione dati	WiFi integrata con App e portale Opzionali: datalogger Solarman con App e portale										
Peso e misure	Peso	16.8kg				18.7kg			20.1kg		20.3kg	
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	398 x 460 x 190mm										
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a 10 anni										

Serie GT / Inverter di stringa trifase 30GT / 40GT / 50GT

Massima affidabilità per i medi impianti commerciali

- Ideale per realizzare impianti commerciali in media e bassa tensione
- Canali MPPT multipli per una configurazione facile e flessibile del campo fotovoltaico
- Adatto per i pannelli ad alta corrente
- Alta efficienza e precisione MPPT
- Ampio intervallo di tensione in ingresso
- Grado di protezione IP65
- Involucro in alluminio pressofuso, piccolo e leggero
- Uno degli inverter con maggiore densità di potenza esistenti
- Facile e veloce da installare
- Facile da configurare con App e collegamento Bluetooth
- Display LCD
- WiFi integrata
- Portale monitoraggio e App gratuiti
- Interfacciabile con energy meter esterno per il controllo della potenza immessa
- Compatibile con monitoraggio Solarman
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



Serie GT trifase

Dati Tecnici

		30GT	40GT	50GT
Grandezze in ingresso	Massima potenza fotovoltaica	34500Wp	46000Wp	57500Wp
	Range di tensione MPP	180 .. 1000V		
	Range di tensione MPP ottimale	420 ... 850V	500 ... 850V	
	Tensione DC massima	1100V		
	Tensione minima di avvio / spegnimento	200V / 180V		
	Corrente DC massima	40A+32A+32A	40A+32A+32A+32A	
	Massima corrente di corto circuito	50A+45A+45A	50A+45A+45A+45A	
	Numero di connessioni delle stringhe	2+2+2	2+2+2+2	
	Numero di tracker MPP	3	4	
	Tipo di collegamento	MC4 compatibile		
Grandezze in uscita	Potenza nominale	30000W	40000W	50000W
	Potenza apparente massima (=max potenza attiva @cosphi=1)	33400VA	44000VA	55600VA
	Corrente AC massima	51A	67A	84A
	Tensione nominale di rete e range	400V 3W+N+PE		
	Range tensione di rete	277 ... 520V		
	Frequenza nominale di rete	50Hz/60Hz		
	Range frequenza di rete	45 ... 55Hz / 55 ... 65Hz		
	Fattore di potenza	0.8i - 0.8c		
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%		
	Tipo di collegamento	Morsettiera con protezione IP65		
Grado di efficienza	Rendimento massimo	98.2%		
	Rendimento europeo	97.8%		
	Efficienza MPPT	99.9%		
Ambiente	Grado di protezione	IP66		
	Intervallo di temperatura ambiente	-25 ... +60°C (-25...+45°C senza derating)		
	Umidità relativa	0 ...100% senza condensazione		
	Raffreddamento	Convezione	Ventilazione controllata	
	Altezza di funzionamento massima s.l.m.	2000m senza derating / 4000m max		
Emissione acustica	<30dBa @1m	<45dBa @1m		
Dotazione	Display	LCD		
	Datalogger	Integrato con comunicazione WiFi e App		
	Sezionatore DC	Integrato		
	Protezione inversione polarità	Integrato		
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato		
	Interfaccia di protezione rete	Integrato		
	Classe di isolamento	I		
	Categoria di sovratensione	PV II / Rete III		
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4		
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2		
	Connessione di rete	IEC61727, IEC62116, VDE-AR-N 4105, VDE 0126-1-1, CEI 0-21		
Interfacce	Comunicazione dati	WiFi integrata Opzionali: datalogger Solarman		
Peso e misure	Peso	40kg		
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	635 x 530 x 224mm		
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a 10 anni		

Serie GT / Inverter di stringa trifase 100GT / 110GT

Massima affidabilità per i grandi impianti industriali

- Ideale per realizzare impianti industriali in media e bassa tensione di grande taglia
- 9 canali MPPT per una configurazione facile e flessibile del campo fotovoltaico
- Adatto per i pannelli ad alta corrente
- Alta efficienza e precisione MPPT
- Ampio intervallo di tensione in ingresso
- Grado di protezione IP65
- Facile e veloce da installare
- Facile da configurare con App e collegamento Bluetooth
- Display LCD
- WiFi integrata
- Portale monitoraggio e App gratuiti
- Interfacciabile con energy meter esterno per il controllo della potenza immessa
- Compatibile con monitoraggio Solarman
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



Serie GT trifase

Dati Tecnici

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

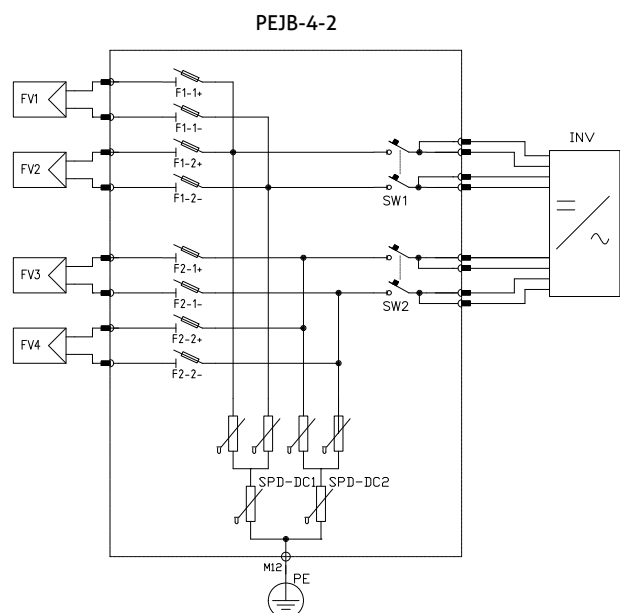
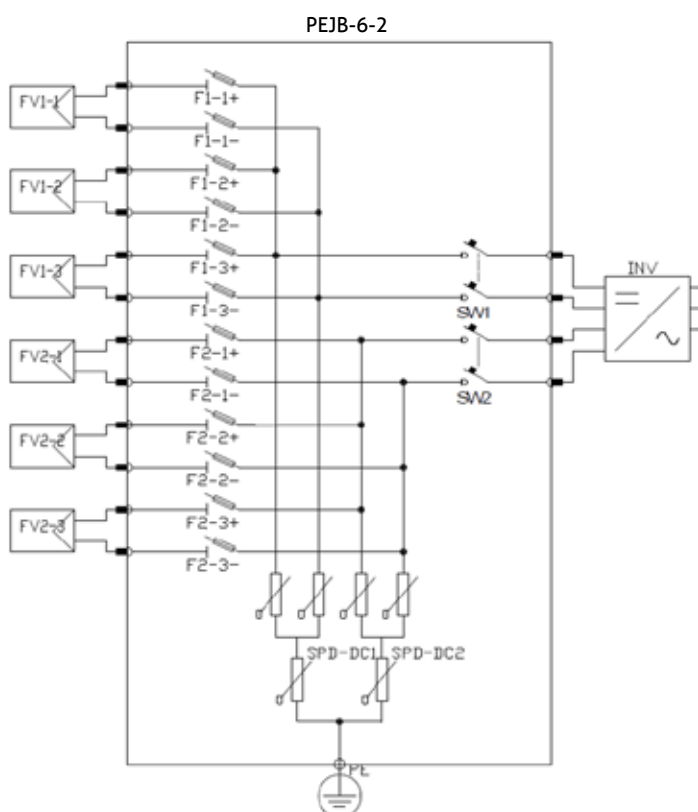
		100GT	110GT
Grandezze in ingresso	Massima potenza fotovoltaica	150kWp	165kWp
	Range di tensione MPP	200 .. 1000V	
	Range di tensione MPP ottimale	540 .. 800V	
	Tensione DC massima	1100V	
	Tensione minima di avvio / spegnimento	250V / 200V	
	Corrente DC massima	3x40A+6x32A	
	Massima corrente di corto circuito	3x50A+6x45A	
	Numero di connessioni delle stringhe	9x2 (18 totale)	
	Numero di tracker MPP	9	
	Tipo di collegamento	MC4 compatibile	
Grandezze in uscita	Potenza nominale	100kW	110kW
	Potenza apparente massima (=max potenza attiva @cosphi=1)	110kVA	123kVA
	Corrente AC massima	167A	187A
	Tensione nominale di rete e range	400V 3W+N+PE	
	Range tensione di rete	322 ... 520V	
	Frequenza nominale di rete	50Hz/60Hz	
	Range frequenza di rete	45 ... 55Hz / 55 ... 65Hz	
	Fattore di potenza	0.8i – 0.8c	
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%	
	Tipo di collegamento	Morsetteria con protezione IP65	
Grado di efficienza	Rendimento massimo	98.4%	
	Rendimento europeo	98%	
	Efficienza MPPT	99.9%	
Ambiente	Grado di protezione	IP66	
	Intervallo di temperatura ambiente	-25 ... +60°C (-25...+45°C senza derating)	
	Umidità relativa	0 ...100% senza condensazione	
	Raffreddamento	Ventilazione controllata	
	Altezza di funzionamento massima s.l.m.	2000m senza derating / 4000m max	
Emissione acustica	<65dBa @1m		
Dotazione	Display	LCD	
	Datalogger	Integrato con comunicazione WiFi e App	
	Sezionatore DC	Integrato	
	Protezione inversione polarità	Integrato	
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato	
	Interfaccia di protezione rete	Integrato	
	Classe di isolamento	I	
	Categoria di sovratensione	PV II / Rete III	
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2, EN61000-6-3, EN61000-6-4	
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2	
	Connessione di rete	IEC61727, IEC62116, VDE-AR-N 4105, VDE 0126-1-1, CEI 0-21, CEI 0-16	
Interfacce	Comunicazione dati	WiFi integrata Opzionali: datalogger Solarman	
Peso e misure	Peso	92kg	
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	936 x 678 x 365mm	
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a 10 anni	

Serie PEJB / Quadri di campo DC

PEJB-1-1 / PEJB-2-1 / PEJB-2-2
PEJB-4-2 / PEJB-6-3 / PEJB-6-2

Quadri DC completi e facili da installare

- Risparmia tempo e costi utilizzando i quadri di campo preassemblati e pronti all'uso
- Ideali per installazioni residenziali e commerciali
- Con fusibili, scaricatori e sezionatori
- Componenti di sicurezza affidabili e certificati per uso fotovoltaico a 1000V
- Involucro IP66 in policarbonato e ABS
- Tutti gli accessori e i cablaggi fotovoltaici MC4 sono compresi



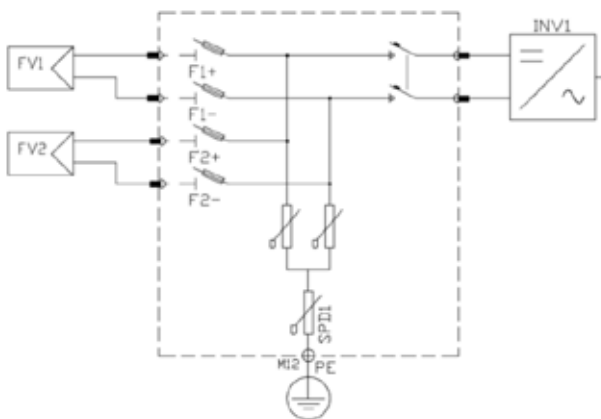
Serie PEJB

Dati Tecnici

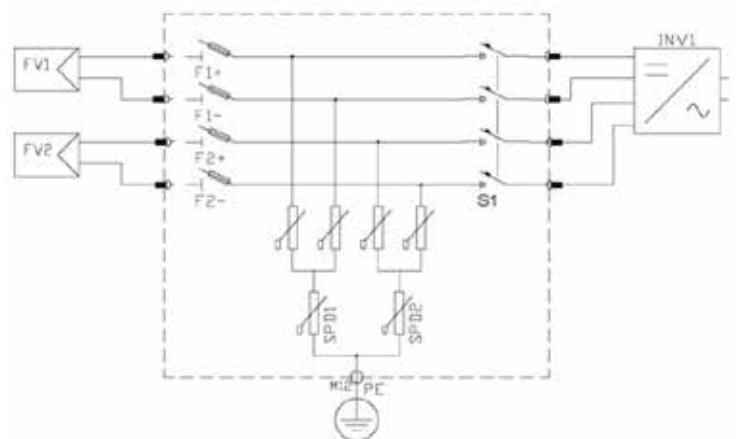
2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

		PEJB-1-1	PEJB-2-1	PEJB-2-2	PEJB-4-2	PEJB-6-3	PEJB-6-2
Dati generali	Numero ingressi stringhe FV	1	2	2	4	6	6
	Numero uscite	1	1	2	2	3	2
	Massima tensione FV	1000V					
	Massima corrente di corto circuito stringa FV	20A					
	Massima corrente di uscita totale	20A	40A	40A	80A	120A	120A
	Tipo di connettori FV	MC4 compatibile					
Involucro quadro	Materiale	Policarbonato / ABS					
	Grado protezione	IP66					
	Grado protezione impatto	IK10					
	Numero moduli	9	12	18	26	39	36
	Dimensioni (LxAxP)	220x200x100mm	270x230x110mm	380x230x110mm	295x390x130mm	295x585x130mm	380x380x110mm
Fusibili	Numero	2	4	4	8	12	12
	Modello portafusibile	PEDF-1000/PVRH1U					
	Dimensione	1000VDC/30A 10*38					
	Caratteristiche fusibile	1000V, 20A, gPV					
	Certificazioni	CE					
Scaricatori	Numero	1	1	2	2	3	2
	Modello	PESP-1000, 3 poli					
	Max. tensione operativa	1000Vdc					
	Max. corrente scarica	40kA					
	Standard	EN 50539-11 Type 2					
Sezionatori	Numero (num. contatti)	1 (2)	1 (2)	1 (4)	2(2)	3(2)	2 (2)
	Modello	PEDSC 100R-DB32-2	PEDSC 100R-DB32-4S	PEDSC 100R-DB32-4		PEDSC 100R-DB32-4S	
	Tensione nominale	1000Vdc					
	Corrente nominale per contatto	16A (@1000V)	32A (@1000V)	16A (@1000V)		32A (@1000V)	
	Categoria	DC-PV1					
	Standard	IEC/EN 60947-3					
Certificazioni	CE, TUV, SAA, CB						
Dati ambientali	Temperatura di esercizio	-20°C .. +60°C					
	Umidità relativa	99%					
	Altitudine	2000m					
Garanzia	Garanzia Standard	2					

PEJB-2-1



PEJB-2-2

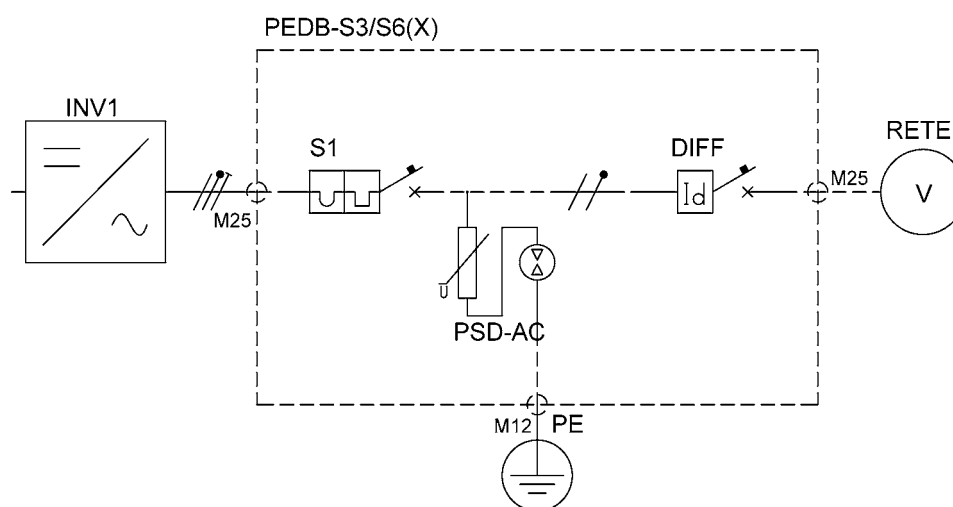


Serie PEDB / Quadri di campo AC

PEDB-S3X / PEDB-S6X / PEDB-T15X

Quadri AC completi e facili da installare

- Risparmia tempo e costi utilizzando i quadri di campo preassemblati e pronti all'uso
- Ideali per installazioni residenziali e commerciali
- Modelli monofase fino a 6kW e trifase fino a 15kW
- Scaricatori Tipo 2 ripristinabili
- Interruttori con potere di interruzione 6kA (monofase) e 10kA (trifase)
- Componenti di sicurezza affidabili e certificati per uso fotovoltaico
- Involucro IP65 in policarbonato e ABS

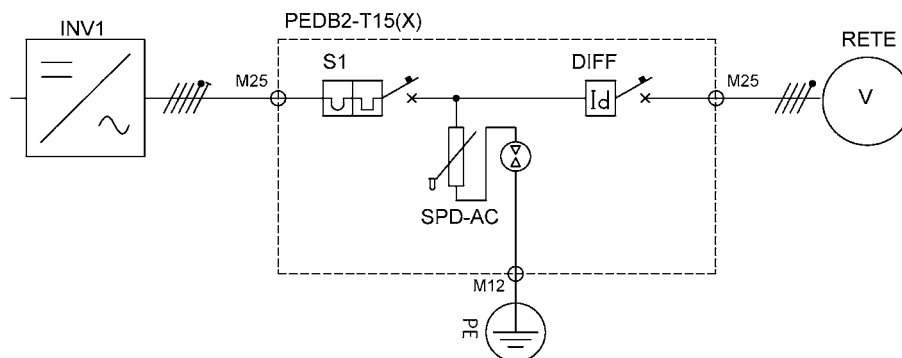


Serie PEDB

Dati Tecnici

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

		PEDB-S3X	PEDB-S6X	PEDB-T15X
Dati generali	Sistema	Monofase	Monofase	Trifase
	Potenza	3kW	6kW	15kW
	Tensione nominale	230Vac	230Vac	400Vac
	Corrente nominale	16A	32A	25A
	Certificazioni	EN 61439-2		
Involucro quadro	Materiale	Policarbonato / ABS		
	Grado protezione	IP65		
	Grado protezione impatto	IK10		
	Numero moduli	9P	9P	12P
	Dimensioni (LxAxP)	219x230x110mm	219x230x110mm	273x230x110
Differenziale	Numero	1	1	1
	Modello	PEL1-63/25A	PEL1-63/40A	PEL1-63/40A
	Numero poli	2 poli, 25A	2 poli, 40A	4 poli, 40A
	Caratteristiche	300mA type A	300mA type A	300mA type A
	Certificazioni	CE		
Interruttori	Numero	1	1	1
	Modello	PEM2-63C16 2P	PEM2-63C32 2P	PEM1-63C25 4P
	Caratteristiche nominali	2 poli, 230V, 16A	2 poli, 230V, 32A	4 poli, 400V, 25A
	Potere interruzione e curva	6kA type C	6kA type C	10kA type C
	Certificazioni	CE		
Scaricatori	Numero	1	1	1
	Modello	PER-C20/275 2P T2	PER-C20/275 2P T2	PER-C20/440-4 4P T2
	Max. tensione operativa	275Vac	275Vac	440Vac
	Max. corrente scarica	20-40kA	20-40kA	20-40kA
	Standard	EN60669		
Dati ambientali	Certificazioni	CE		
	Temperatura di esercizio	-20°C .. +60°C		
	Umidità relativa	99%		
Garanzia	Altitudine	2000m		
	Garanzia Standard	2		



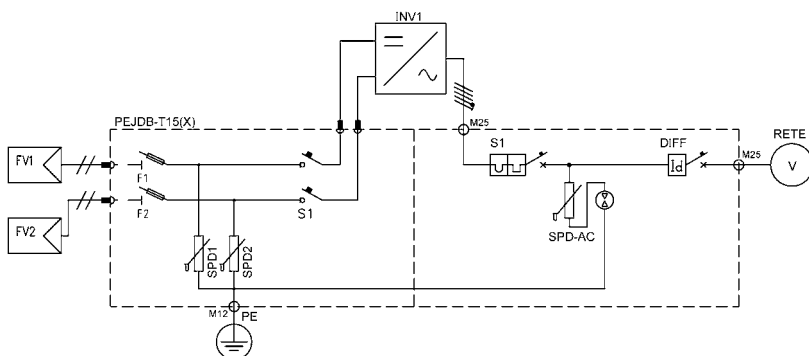
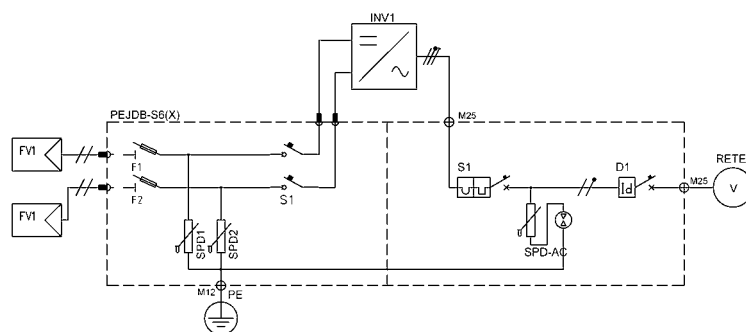
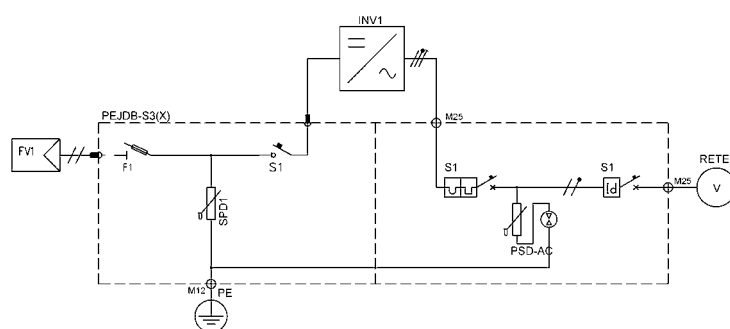
Serie PEJDB / Quadri di campo combinati

PEJDB-S3X / PEJDB-T15X

PEJDB-S6X / PEJDB-S6B / PEJDB-S6E

Quadri AC + DC completi e facili da installare

- Risparmia tempo e costi utilizzando i quadri DC + AC preassemblati e pronti all'uso
- Ideali per installazioni residenziali e commerciali
- Modelli monofase fino a 6kW e trifase fino a 15kW
- Con fusibili, scaricatori FV, sezionatori DC, scaricatori AC e interruttori AC
- Componenti di sicurezza affidabili e certificati per uso fotovoltaico
- Involucro IP65 in policarbonato e ABS
- Disponibile versione con protezioni per circuito di backup e ATS

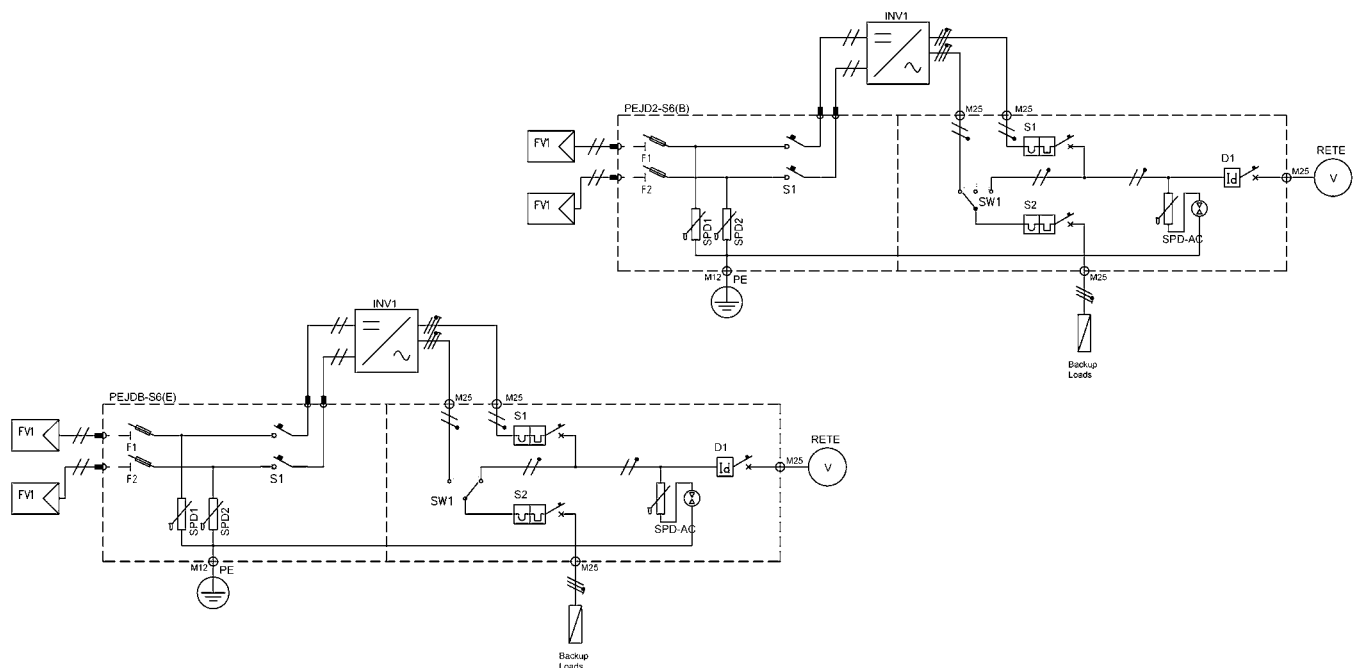


Serie PEJDB

Dati Tecnici

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

		PEJDB-S3X	PEJDB-S6 / -S6B / -S6X	PEJDB-T15X
AC-Dati generali	Sistema	Monofase	Monofase	Trifase
	Potenza	3kW	6kW	15kW
	Tensione nominale	230Vac	230Vac	400Vac
	Corrente nominale	16A	32A	25A
AC-Differenziale	Modello	PEL1-63/25A	PEL1-63/40A	PEL1-63/40A
	Caratteristiche	2 poli, 25A, 300mA type A	2 poli, 40A, 300mA type A	4 poli, 40A, 300mA type A
AC-Interruttori	Numero	1		
	Modello	PEM2-63C16 2P	PEM2-63C32 2P	PEM1-63C25 4P
	Caratteristiche	2 poli, 230V, 16A, 6kA type C	2 poli, 230V, 32A, 6kA type C	4 poli, 400V, 25A, 10kA type C
AC-Scaricatore	Modello	PER-C20/275 2P T2	PER-C20/275 2P T2	PER-C20/440-4 4P T2
	Max. tensione operativa	275Vac	275Vac	440Vac
	Max. corrente scarica	20-40kA	20-40kA	20-40kA
DC-Dati generali	Numero ingressi stringhe FV	1	2	2
	Numero uscite	1	2	2
	Massima tensione FV	1000V		
	Massima corrente di corto circuito stringa FV	20A		
	Massima corrente di uscita totale	20A	40A	40A
DC-Fusibili	Numero	2	4	4
	Modello portafusibile	PEDF-1000/PVRH1U		
	Caratteristiche fusibile	1000V, 20A, gPV, 10*38		
DC-Scaricatori	Numero	1	2	2
	Modello	PESP-1000, 3 poli		
	Caratteristiche	1000V, 40kA		
DC-Sezionatore	Numero (num.contatti)	1 (2)	1 (4)	1 (4)
	Modello	PEDSC 100R-DB32-2	PEDSC 100R-DB32-4	PEDSC 100R-DB32-4
	Caratteristiche per contatto	1000V, 16A@1000V	1000V, 32A@1000V	1000V, 32A@1000V
Dati generali	Temperatura di esercizio	-20°C.. +60°C		
	Umidità relativa	99%		
	Altitudine	2000m		
	Certificazioni	IEC/EN 60947-3, CE, TUV, SAA, CB, EN60669, EN61439-2, CE		
Garanzia	Garanzia Standard	2		

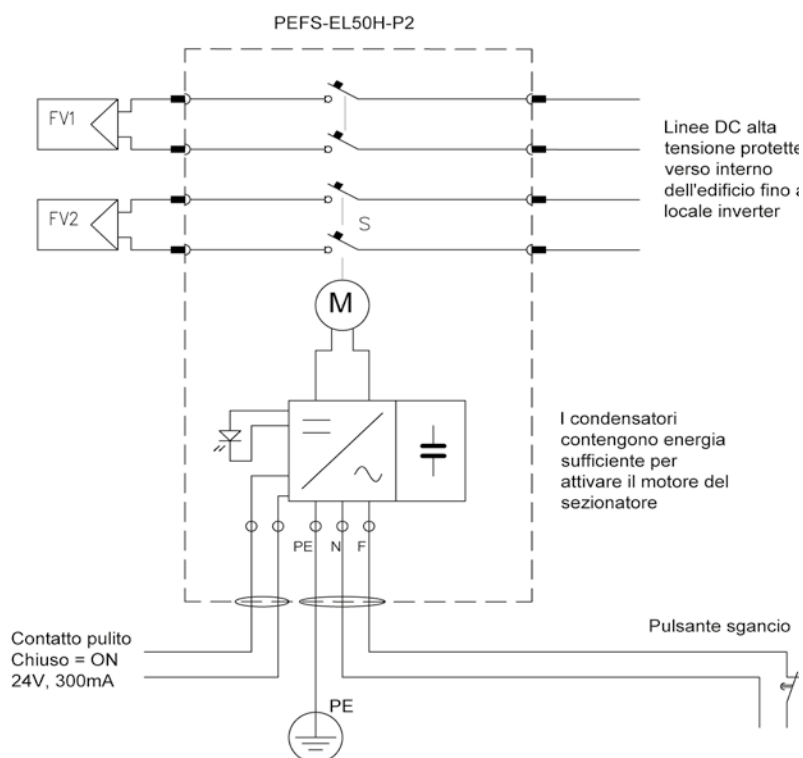
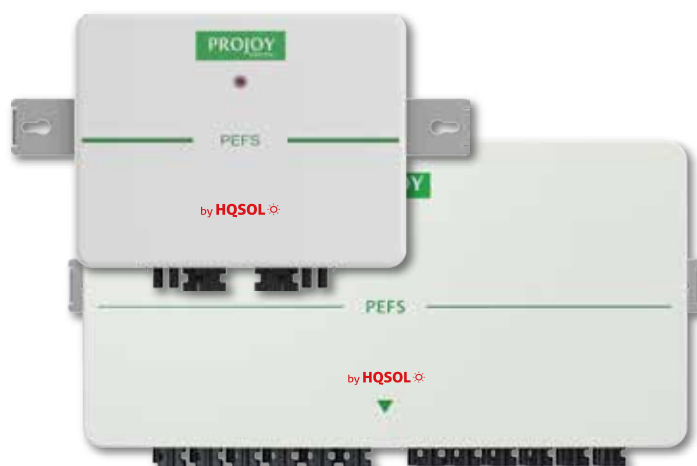


Serie PEFS / Sezionatori antincendio

PEFS-EL50H-4/8/10/12/20-P2

Sicurezza e convenienza per gli impianti soggetti a normativa antincendio

- Sezionatore motorizzato con alimentazione di emergenza integrata
- Protezione delle linee DC sui tetti di edifici soggetti a normativa antincendio
- Soluzioni per 2, 4, 5, 6 o 10 stringhe
- Grado di protezione IP65
- Componenti di sicurezza affidabili e certificati per uso fotovoltaico 1500V
- Completi di accessori e cablaggi FV
- Contatto di feedback per monitoraggio

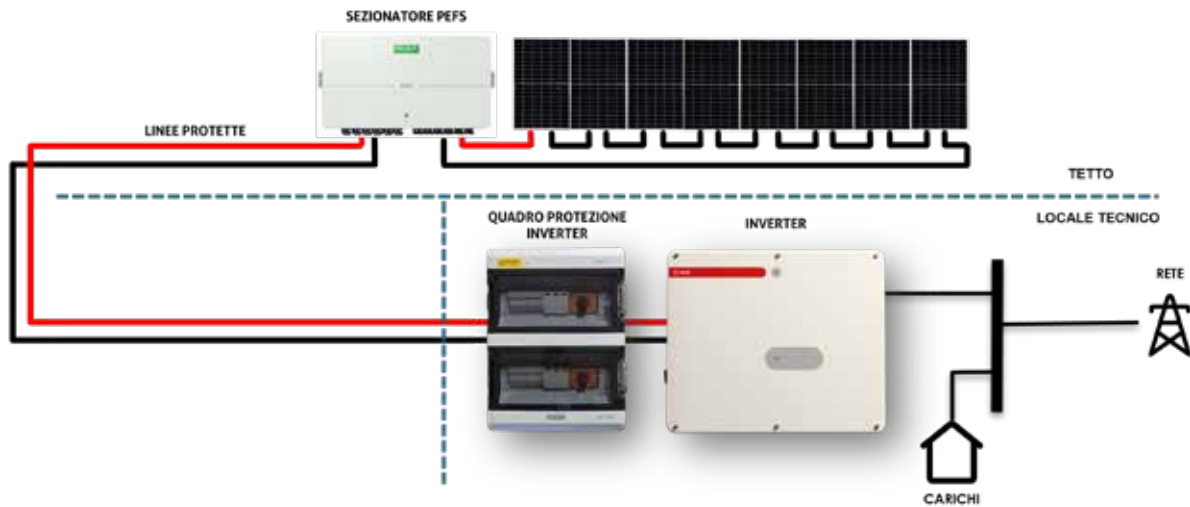


Serie PEFS

Dati Tecnici

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

		PEFS-EL50H-4-P2 (PEFS-EL55-4)	PEFS-EL50H-8-P2 (PEFS-EL55-8)	PEFS-EL50H-10-P2	PEFS-EL50H-12-P2 (PEFS-EL55-12)	PEFS-EL50H-20-P2
Dati generali	Numero stringhe interrotte	2	4	5	6	10
	Max. tensione stringa	1500V				
	Max. corrente stringa	50A @1000V, 30A@1500V				
	Tipo di connettori FV	MC4 compatibile				
	Standard e certificazioni	IEC/EN 60947-1&3 / CE, TUV, SAA, CB, VV.FF. 14030				
Involucro quadro	Materiale	Policarbonato / ABS UL94-V0				
	Grado protezione	IP65				
	Grado protezione impatto	204x178x106mm 403x227x80mm				
Dati operativi	Range tensione AC	100 .. 270Vac				
	Corrente carica startup	100mA				
	Corrente durante azionamento	300mA				
	Corrente mantenimento	30mA				
	Numero attivazioni	>10000				
	Numero attivazioni sotto carico	>1500				
	Contatto di feedback	24Vdc – 300mA max				
Dati ambientali	Temperatura di esercizio	-20°C .. +60°C				
	Umidità relativa	98%				
	Altitudine	4000m				
Garanzia	Garanzia Standard	2 anni				



Batterie SUNWODA

Serie SunESS

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

SUNWODA
ENERGY

Il sistema batterie componibili per gli impianti residenziali

- Batterie ioni di litio fosfati di ferro LiFePO con celle prismatiche di alta qualità
- Ampio intervallo di temperatura operativa
- Resistenza di riscaldamento per basse temperature integrata
- Da 1 a 4 moduli batteria impilabili con connessione senza cavi
- Grado di protezione IP65 per esterno
- Cavi di collegamento con l'inverter inclusi
- Installazione facile e veloce
- 10 anni di garanzia sulla capacità residua
- Compatibile con serie HQSOL GS/GS2
- Supporto pre- e post-vendita



		SW-ESSL-5 (modulo batteria) e SW-ESSL-BMS (BMS)
Dati caratteristici	Capacità nominale modulo batteria	100Ah
	Energia nominale modulo batteria	5.12kWh
	Tensione nominale modulo batteria	51.2V
	Tensione lavoro modulo batteria	44.8 .. 58.4V
	Massima corrente di scarica	80A/modulo, 200A max sistema
	Massima corrente di carica	50A/modulo, 200A max sistema
	Massima profondità di scarica	100% (90% raccomandato)
Interfacce	Comunicazione	CAN / RS485 / WiFi
	Monitoraggio	Logger WiFi con portale dedicato
Ambiente	Numero di cicli	6000 @ 0.5C 80% DOD, @1 ciclo al giorno
	Intervallo di temp. ambiente in scarica	-20° .. +50°C
	Intervallo di temp. ambiente in carica	-10° .. +50°C
	Classe protezione	IP65
Norme e direttiva	Ambientali	UN38.3
	Sicurezza	IEC62619, IEC61000
	Marchi	CE
Peso e misure	Peso modulo batteria	50kg
	Peso BMS	15kg
	Peso sistema 1/2/3/4 moduli	65 / 115 / 165 / 215 kg
	Dimensioni (L x A x P) modulo batteria	573 x 315 x 189 mm
	Dimensioni (L x A x P) BMS	573 x 282 x 189 mm
	Dimensioni (L x A x P) sistema 1/2/3/4 moduli	573 x (597 / 912 / 1227 / 1542) x 189 mm
Garanzia	Garanzia Standard	10 anni su capacità residua

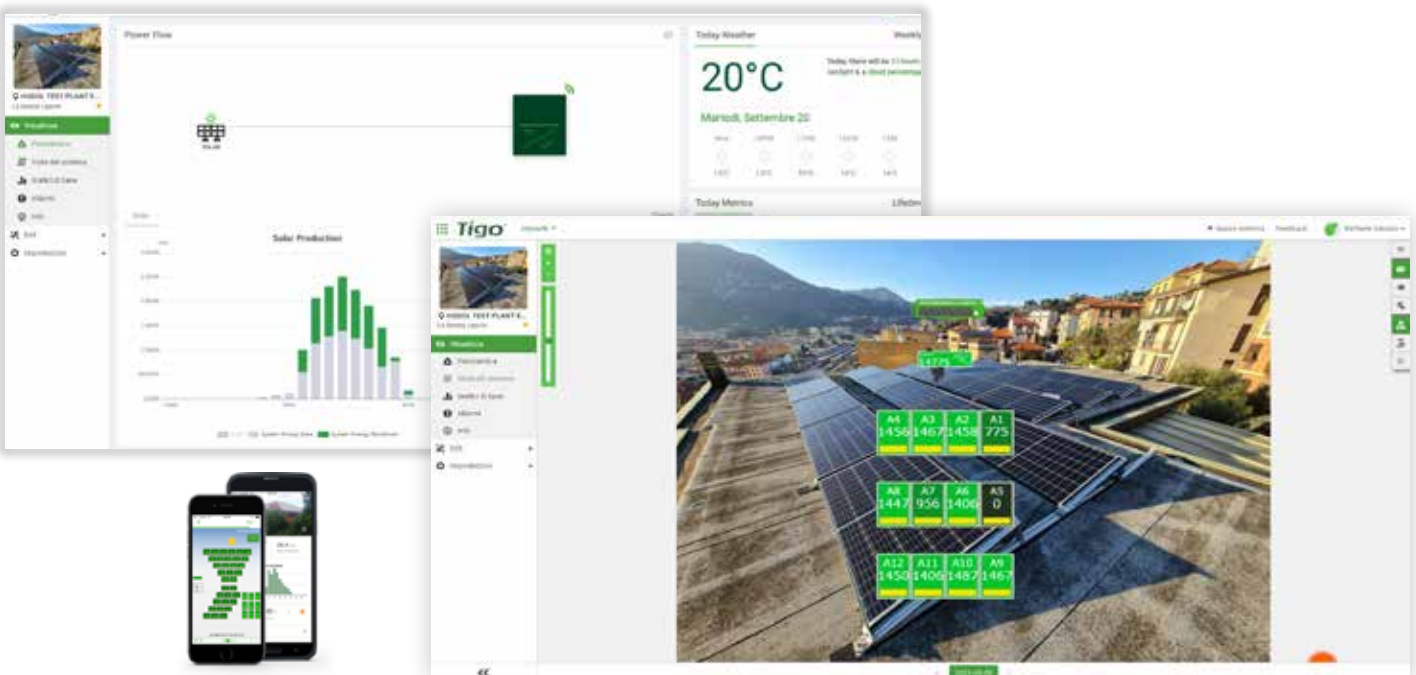
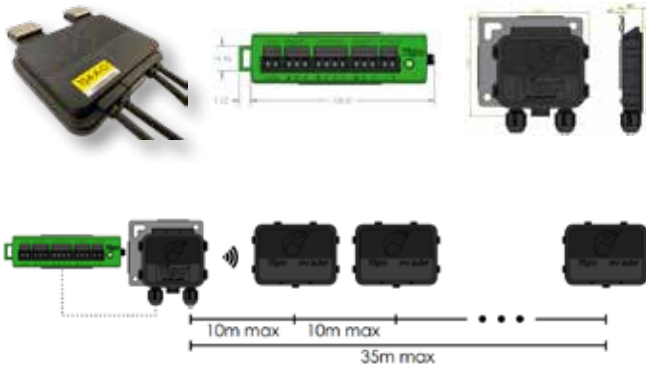
Ottimizzatori TIGO

TS4-A-0 / CCA KIT

Massima resa, monitoraggio e sicurezza

- Aumenta il rendimento energetico
- Massima flessibilità di progettazione
- Compatibile con tutti i modelli più diffusi di moduli fotovoltaici
- Monitoraggio a livello di singolo modulo (*)
- Funzione di spegnimento rapido (*)
- Interfacciabile con una vasta gamma di prodotti per la lettura dei dati

(*) funzioni disponibili con controllo CCA



2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

Tigo®

TS4-A-0 (Ottimizzatore)

Specifiche Ambientali	
Intervallo della Temperatura Operativa	-40°C to +70°C (-40°F to +158°F)
Classe di Protezione	IP68
Altitudine Massima	2000m
Specifiche Meccaniche	
Dimensioni	W=138.4mm, L= 139.7mm, H= 22.9mm
Peso	520g
Specifiche Elettriche	
Massima Tensione in Ingresso (V _{oc} alla temperatura più bassa)	80V
Intervallo di Tensione	16 - 80V
Corrente Massima	15A
Potenza Massima	700W
Lunghezza Cavo di Uscita	1.2m (standard)
Connettori	MCA, EVO2
Tipo di Comunicazione	Wireless
Potenza Fusibile Raccomandata	30A

CCA e TAP necessari per funzioni di monitoraggio e sicurezza con TS4-A-0.

CCA (Cloud Connect Advance)

Specifiche Meccaniche	
Dimensioni (solo CCA):	31mm x 115.51mm x 71.54mm
Peso (solo CCA):	126g
Intervallo temperatura operativa (solo CCA):	-20°C / +70°C (-4°F / +158°F)
Metodo di raffreddamento:	Convezione naturale
Classe di protezione:	IP68, Type 4R (se installata in box da esterni)

TAP (Tigo Access Point Advance)

Specifiche Meccaniche	
Dimensioni:	126.2mm x 130.0mm x 26.6mm (staffa inclusa) Peso:
	227g
Intervallo temperatura operativa:	-20°C / +65°C (-4°F / 185°F)
Classe di protezione:	IP68, Type 4R

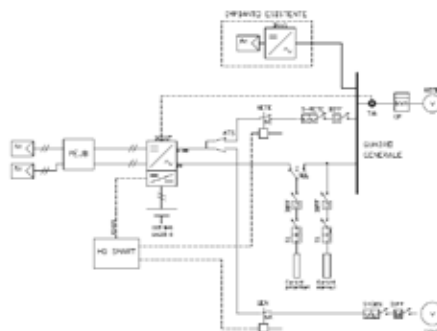
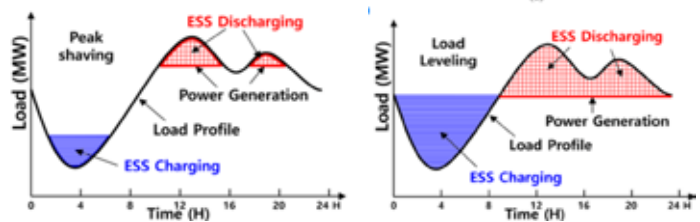
Controllore HQSMART

Controllo dati e flussi energia

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

Soluzioni customizzate per la rappresentazione dei dati e il controllo dei flussi energetici

- Controllore programmabile Opta di Finder
- Interfaccia con inverter HQSOL di tutte le serie
- Interfacce con dispositivi esterni via BT, WiFi, LAN, RS485
- Rappresentazione su Smart TV dei dati di produzione
- Interfacce avanzate per la gestione di carichi intelligenti
- Peak Shaving e Energy Leveling
- Controllo gruppi elettrogeni
- Interfacce customizzate
- 2 anni di garanzia
- Supporto pre- e post-vendita



Monitoraggio SOLARMAN

Datalogger / Smart Energy Meter

2026-v1. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.

Soluzioni professionali per monitorare e manutenere ogni tipo di impianto

- Datalogger esterni per il collegamento a moltissimi modelli di inverter e sistemi di accumulo
- Datalogger stick WiFi e Ethernet
- Energy Meter wireless monofase e trifase per integrare i dati di consumo e scambio con la rete
- Portale di monitoraggio e App gratuiti
- Gestione degli eventi e degli allarmi
- Gestione degli accessi con livelli gerarchici di visibilità
- 2 anni di garanzia
- Supporto pre- e post-vendita



Datalogger stick	SN-LSW-3-C	Datalogger WiFi per storage Serie ES-X
	SN-LSW-3-INV	Datalogger WiFi per inverter di stringa HQSQL
	SN-LSE-3	Datalogger Ethernet per storage Serie ES-X
	SN-LSE-3-INV	Datalogger Ethernet per inverter di stringa HQSQL
Datalogger esterno	SN-LIW-1	Datalogger esterno max 10 inverter di stringa HQSQL
	SN-LDW-1	Datalogger guida DIN per Energy meter Gavazzi
	SN-APD-21	Alimentatore guida DIN per SN-LDW-21
Smart Energy Meter	SN-DTSD422-D3	Energy meter trifase con datalogger WiFi integrato e due set da tre TA, 100A max.
	SN-DDZY422-D2	Energy meter monofase con datalogger WiFi integrato

2025-v2. Tutti i diritti riservati.
Con riserva di modifiche e di indicazioni errate.



Soluzioni Solari.



WhatsApp



Scarica ultima
versione



YouTube



HQSOL Srl
Piazza J.F. Kennedy 59
19124 La Spezia (SP) - Italia
Tel: +39 0187 1474831
WA: +39 344 103 9740
email: info@hqsol.it
www.hqsol.it